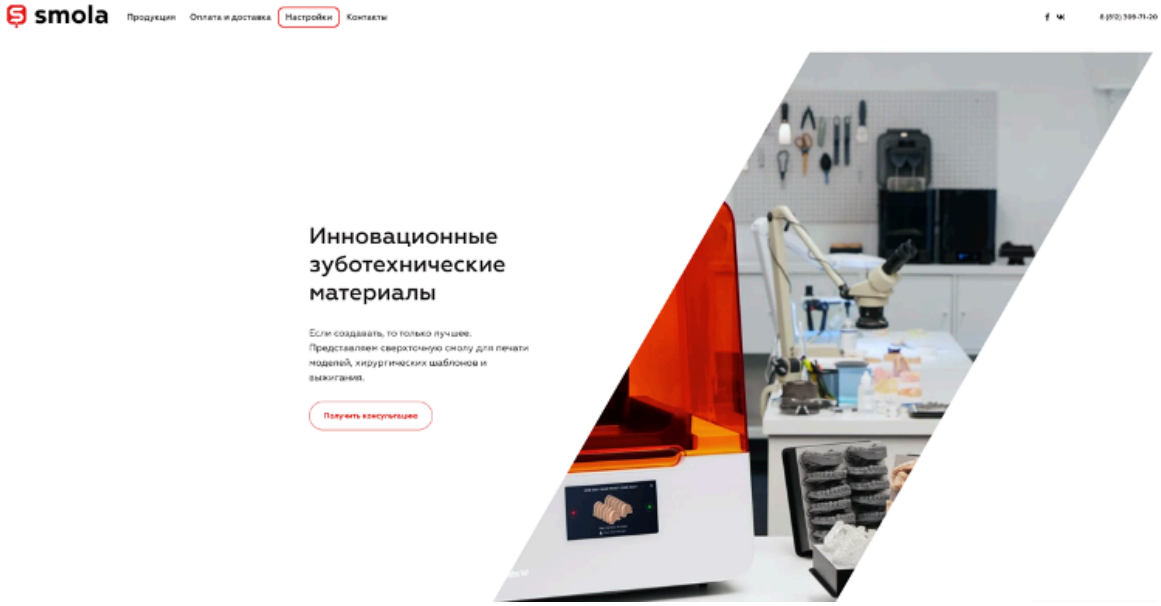
Загрузка профилей SMOLA в Asiga Composer

Принтеры Asiga работают со слайсером Asiga Composer, поддерживающим загрузку пользовательских профилей настроек. Готовые профили для принтеров Asiga доступны для скачивания на нашем сайте.

Чтобы их загрузить, перейдите в раздел «Настройки»
Страница с настройками: https://3dsmola.ru/nastroika-3d-printera



Выберите Asiga MAX UV и скачайте настройки.

Настройка смолы для Anycubic Photon Mono X 6K

Настройка смолы для Anycubic Photon Mono X2

Настройка смолы для Anycubic Photon Mono Ultra

Настройка смолы для Asiga Max UV

Настройка смолы для Creality Halot Lite

Настройка смолы для Creality Halot Mage

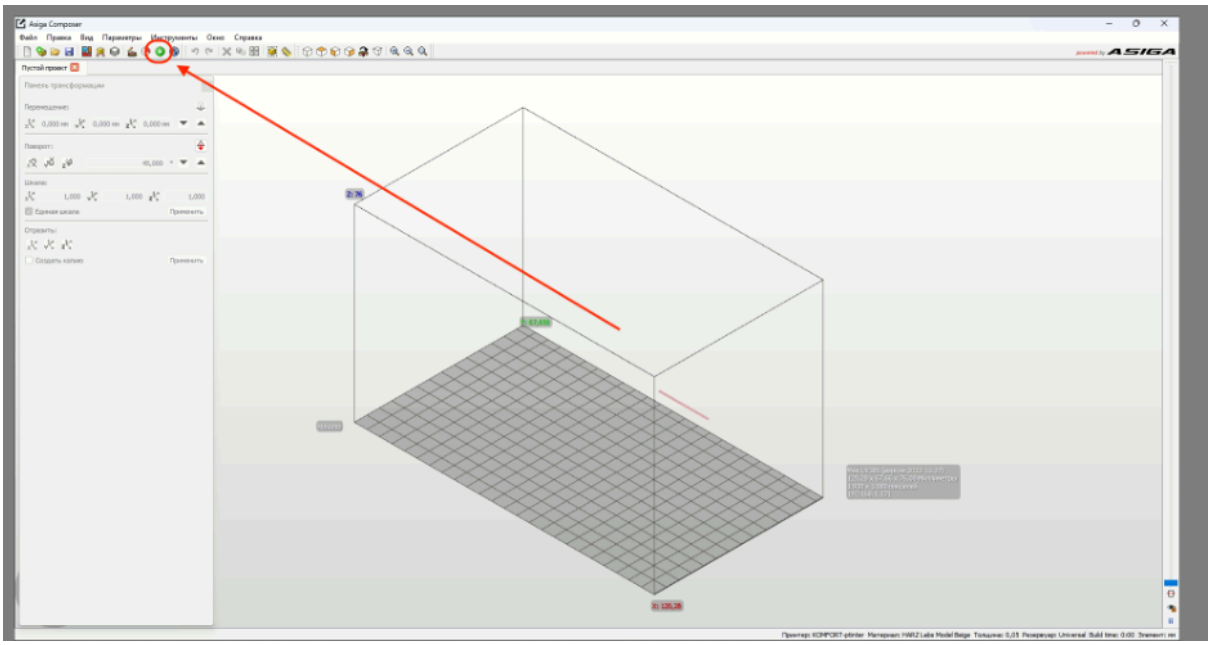
Настройки для Asiga Max UV

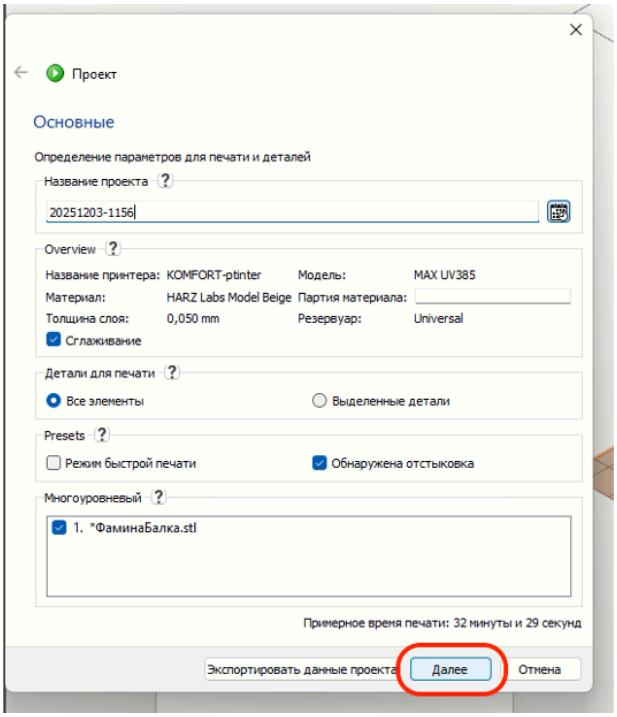
Рекомендуемые параметры печати
фотополимером SMOLA

Скачать профиль печати на Asiga Max UV

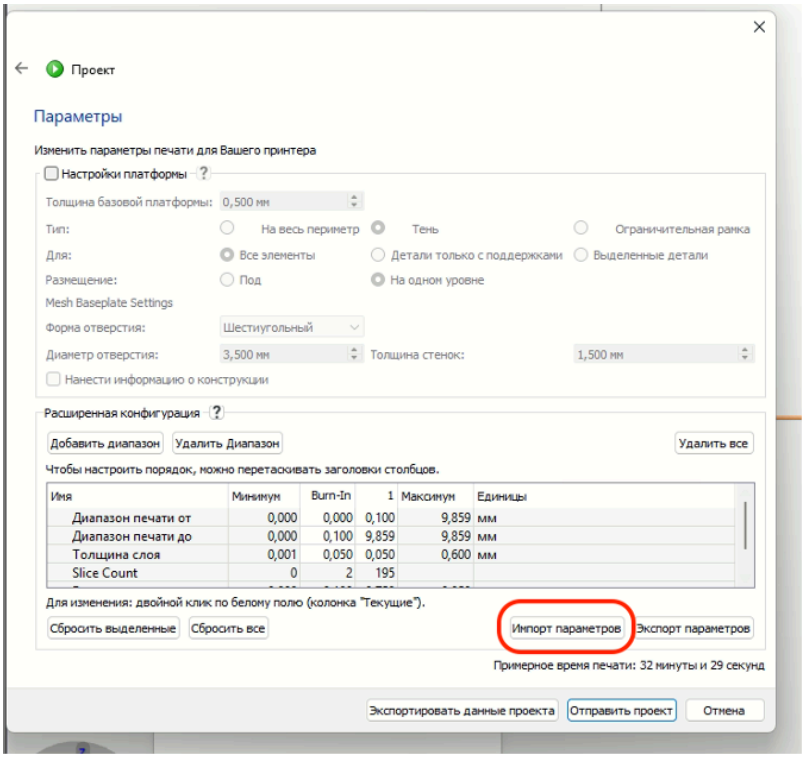
Время экспозиции (засветки) фотополимера на одной и той же модели принтера может отличаться. На это влияет чистота оптической части принтера, толщина и тип используемой пленки для ванночки, температура помещения, температура светодиодов принтера и самого материала. Для тонкой настройки используйте калибровочный тест, чтобы раскрыть весь потенциал точности нашей смолы, доступный для вашего принтера.

Далее, перейдите в слайсер и загрузите калибровочный тест SMOLA (https://www.thingiverse.com/thing:693028) Открываем окно «Проект».

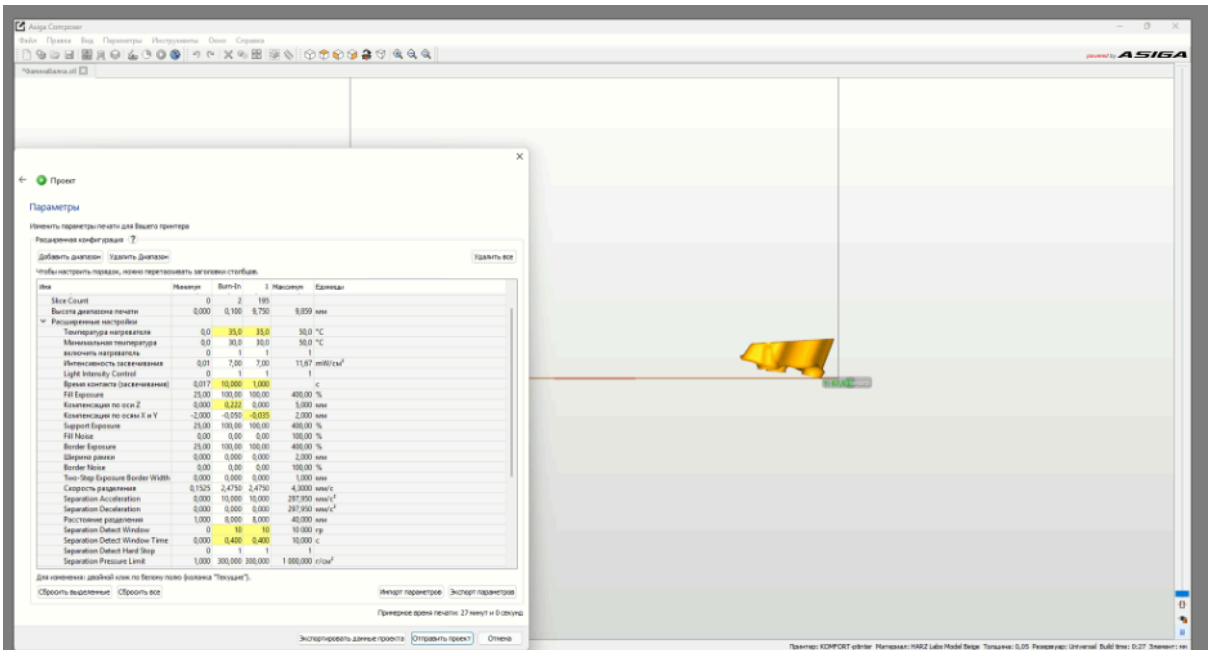




В данном окне проекта нажимаем **«Импорт параметров»** и выбираем ранее скачанный файл с расширением **.ini**



Запускаем печать теста




smola